

Genius 118 Application on TORNOS DECO 13 Basic i Drehautomaten TORNOS DECO 13 Basic i

GENIUS 118 is the new IEMCA bar feeder for 1 - 18 mm bars: with its innovative design and hi-tech features, designed by a team of IEMCA engineers, it is the natural heir to the CH 112 and the CH 220, for years setting the standards for sliding-headstock "Swiss Lathe" feeders. GENIUS 118 in the version for TORNOS DECO 13 Basic i is a compact, versatile bar feeder, featuring all-mechanical movement of all machine devices, to ensure total operating reliability and low maintenance requirements, and high-speed bar diameter change, made possible by a few simple adjustments of the new "Quickly & Friendly" solution.

Specifications

- ◆ Bar diameter 1 - 18 mm
- ◆ Bar length:
1500 - 3210 mm (Model 32)
1500 - 3730 mm (Model 37)
- ◆ Magazine capacity: 220 mm
- ◆ Bar changeover time:
30 seconds

Main devices

- › Double bar-pushing system for shortening the feeder length.
- › Lubricated guide channel is composed of cast iron sections (interchangeable with CH), which are completely closed during bar machining operations, then gradually opened as the bar-pusher advances (making it ideal for machining small diameter bars). The entire guide channel can be replaced in just a few minutes.
- › Easy adjustment of selectors on magazine according to bar diameter.

- › Special diaphragm-type bushing (exclusive IEMCA patent) designed to permit machining of all types of bars without any need for component changeover.

GENIUS 118 ist das neue Stangenlademagazin von IEMCA für Stangen zwischen 1 mm und 18 mm. Die innovative Gestaltung und technologisch fortschrittliche Ausrüstung des vom IEMCA Konstruktionsbüro entwickelten Laders stellen die natürliche Weiterentwicklung der Eigenschaften der Vorgängermodelle aus den Baureihen CH 112 und CH 220 dar, die jahrelang bevorzugt an den „Swiss Lathe“ mit beweglichem Spindelkopf eingesetzt wurden.

Bewegung aller Vorrichtungen des Laders zur Gewährleistung absoluter Zuverlässigkeit beim Betrieb und eines geringen Wartungsaufwands, äußerst rasch ausführbare Umstellung bei Änderungen des Stangendurchmessers dank der wenigen und einfachen Regulierungen, die über die neuen Lösungen „Quickly & Friendly“ vorgenommen werden.

Quickly & Friendly



Wesentliche Vorrichtungen

- › Das System mit doppeltem Werkstoffschieber ermöglicht die Reduzierung der Länge des Lademagazins.
- › Der öldurchflutete Führungskanal besteht aus Gußeisen-Segmenten (mit CH austauschbar), die während der Stangen-Bearbeitungsphase vollständig geschlossen sind und mit der Verfahrbewegung nach vorn des Werkstoffschiebers

aller Stangenausführungen ohne erforderlichen Austausch von Komponenten.

- › Antrieb durch einzigen Gleichstrommotor mit zwei getrennten Schaltkupplungen für den Vorschub des Stange und die Verfahrbewegung der Achse zur Öffnung und Schließung der Führungskanäle.
- › Äußerst bedienerfreundliches Handbedienpult für einfache Programmierung.

- › Drive by single CC motor which separately actuates bar advancement and the guide opening and closing axis.
- › Easy to operate hand-held digital pushbutton pendant control.

nacheinander geöffnet werden (ideal für Stangen mit kleinem Durchmesser). Der rasch ausführbare Wechsel der Führungen ermöglicht den Austausch des gesamten Führungskanals in wenigen Minuten.

- › Bedienerfreundliche Einstellung der Vereinzelungsvorrichtungen am Magazin je nach vorliegendem Stangendurchmesser.
- › Neuartige IEMCA-patentierte Zentriervorrichtung zur Gewährleistung der Bearbeitung

Hauptmerkmale

- ◆ Stangendurchmesser: von 1 bis 18 mm
- ◆ Stangenlänge: von min. 1500 mm bis 3210 mm bei Modell 32; 3730 mm bei Modell 37
- ◆ Magazin-Aufnahmekapazität: 220 mm
- ◆ Zeit für Stangenwechsel: 30 Sek.

GENIUS 118 in der Variante für TORNOS DECO 13 BASIC i ist ein Lademagazin mit geringem Platzbedarf, äußerst zuverlässig und vielseitig, mit folgenden überzeugenden Merkmalen: vollständig mechanische

EMMECI

Ever since 1963, EMMECI (Bologna) has been specialised in the turning of bar stock from Ø2 mm (min) to Ø34 mm (max). EMMECI is supplier to the most prestigious names in many industrial sectors: from automobiles to building, from the medical industry to electronics, including machine tools field. The EMMECI facility is equipped with some fifty TORNOS and GILDEMEISTER turning centres, all fitted with IEMCA bar feeders. To automate the feed system for the first Tornos Deco 13 Basic i lathe delivered to Italy, EMMECI selected the GENIUS 118 bar feeder (see article) for its high standards of reliability and strength. The compactness of the GENIUS 118 - 400 mm less than similar competitor products - was one of the features most appreciated by Messrs Calzoni, owners of EMMECI, as well as the new diaphragm bushing. Part of the Quickly & Friendly program, this device minimises bar vibrations while keeping it centred during turning, and also helps to shorten changeover times significantly. The use of this device also considerably broadens the range of diameters that can be handled without having to change the guide channel.

Die Firma EMMECI, mit Firmensitz in Bologna, ist seit 1963 auf die Drehbearbeitung von Werkstücken aus Stangen von einem Durchmesser von 2 bis 34 mm spezialisiert. EMMECI ist Zulieferer renommierter Industrieunternehmen verschiedener Bereiche, wie etwa Automobilindustrie, Bauwesen, Medizin und Elektronik sowie Kugelschreiber.

Der Maschinenpark von EMMECI weist rund 50 Drehautomaten der Fabrikate TORNOS und GILDEMEISTER auf, allesamt mit IEMCA Magazinen versehen.

Zur automatischen Beladung des ersten Tornos Deco 13 Basic Drehautomaten auf dem italienischen Markt hat sich EMMECI wegen seiner größeren Zuverlässigkeit und Robustheit im Vergleich zur Konkurrenz für das GENIUS 118 Magazin (siehe nebenstehenden Artikel) entschieden. Die mit dem GENIUS 118 Magazin (400 mm weniger als die Konkurrenz) erzielte Platzeinsparung, wie auch die neue Membranbuchse fand bei den Herren Calzoni, Inhabern der Firma EMMECI, besondere Zustimmung. Im Rahmen des Quickly & Friendly Programms gestattet diese Vorrichtung eine Minimierung der Vibrationen sowie die sichere Zentrierung der Stangen bei der Bearbeitung, wodurch der zum Bearbeitungswechsel erforderliche Zeitaufwand deutlich abnimmt. Darüber hinaus wird mit dieser Buchse der Spanne der Bearbeitungsdurchmesser ohne Austausch des Führungskanals erheblich erweitert.

besondere Zustimmung. Im Rahmen des Quickly & Friendly Programms gestattet diese Vorrichtung eine Minimierung der Vibrationen sowie die sichere Zentrierung der Stangen bei der Bearbeitung, wodurch der zum Bearbeitungswechsel erforderliche Zeitaufwand deutlich abnimmt. Darüber hinaus wird mit dieser Buchse der Spanne der Bearbeitungsdurchmesser ohne Austausch des Führungskanals erheblich erweitert.

